


- UWAGI:**
- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{\min} = 40 \text{ mm}$
 - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
 - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami

S = 36,0 kg

5					
4	□ 220 x 1780	1		St3S	24,0
3	Blacha 10 x 120 x 88	2		St3S	2,0
2	Blacha 10 x 135 x 208	4		St3S	4,0
1	Blacha 10 x 135 x 270	2		St3S	6,0
Poz		Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar
Zamawiający/ Inwestor		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11			
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Pieszka		07//09
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09
Przenośnik taśmowy jezdny - rewersyjny nr urz. 5		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09
WSPORNIK KÓŁ JEZDNYCH POD TRASĄ		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09
		Podziałka 1 : 5 1 : 10	Nr projektu 02/09		Nr rys. M – 05/3
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim					